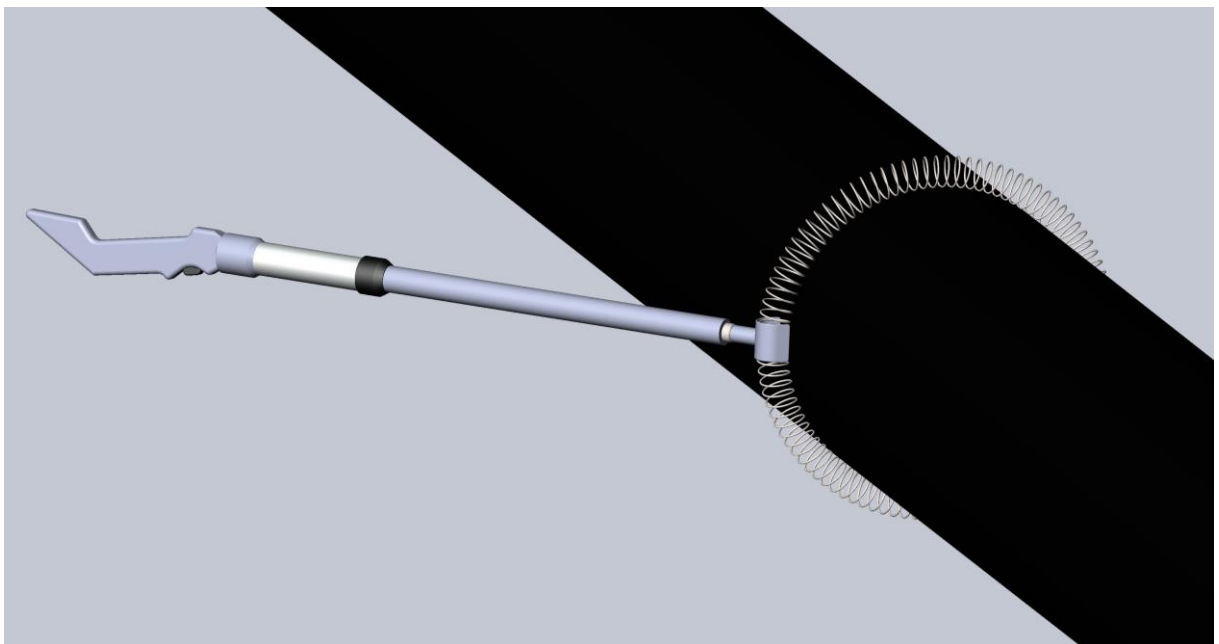


**КОМПЛЕКТ ПРУЖИННИХ ЕЛЕКТРОДІВ ДО
ЕЛЕКТРОІСКРОВОГО ДЕФЕКТОСКОПА
«ПУЛЬСАР-2І»**

Паспорт
Інструкція з експлуатації



ЗМІСТ

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	4
3. ПОРЯДОК РОБОТИ	5
4. ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ	7
5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА	7
6. СВДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ	7

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОМПЛЕКТ ПРУЖИННИХ ЕЛЕКТРОДІВ призначений для визначення місць порушень суцільності ізоляційного покриття труб діаметром від 530 до 1420 мм в складі електроіскрового дефектоскопа «Пульсар – 2І», або аналогічного за призначенням приладу. Модульна конструкція дозволяє набирати довжину пружини для необхідного діаметра труби і контролювати 100% поверхні труби за один прохід.

Пружини потрібної довжини з'єднуються на трубі у кільце, і прокочуються дефектоскопістом по трубі ручкою, високовольтного трансформатору дефектоскопа «ПУЛЬСАР-2І».

Додаткова ізольована ручка для переміщення електроду по трубі великого діаметру, полегшує роботу дефектоскопістів.

Комплект пружинних електродів являє собою комплект пружин різної довжини з замками двох типів (тато-мама) на кінцях, що дозволяє з'єднати пружину у кільце, або з'єднати з іншими пружинами у кільце більшого діаметру.

Пружини вкриті зносостійким термодифузійним цинковим покриттям для запобігання корозії протягом тривалої експлуатації.

Матеріал пружин сталь з стійким цинковим покриттям
Максимально можливий діапазон діаметрів труб 200-1500 мм.
Робоча температура -20 + 50°C
Відносна вологість повітря до 95% при +25°C
Маса з упаковкою, не більше 5 кг.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

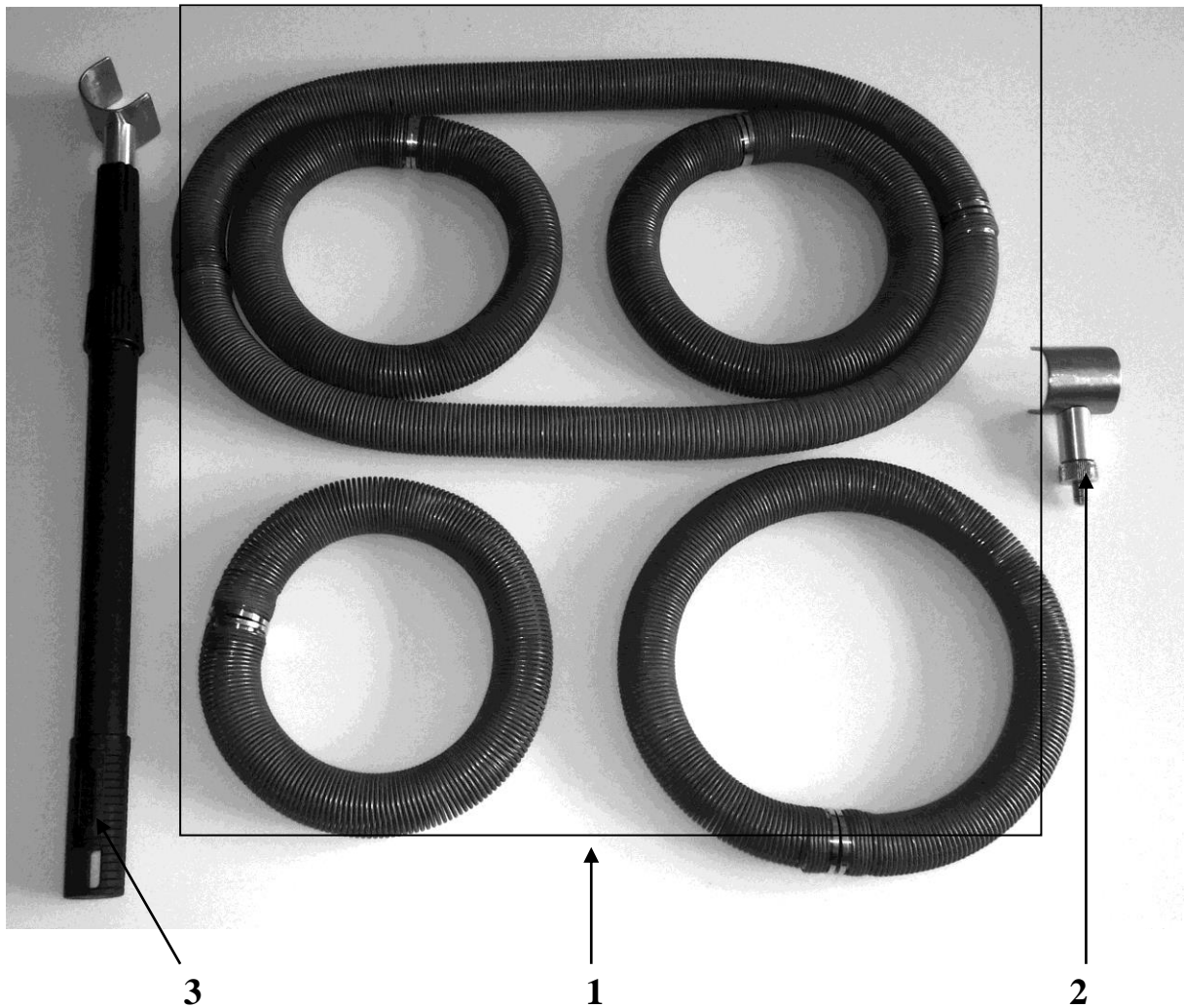
До набору пружинних електродів входить:

1. Комплект пружин*1 шт.
2. Перехідник зі скобою.....1 шт.
3. Ізольована телескопічна ручка зі скобою..... 1 шт.
4. Паспорт та інструкція з експлуатації.....1 шт.
5. Пакувальний ящик 1 шт.

* Склад комплекту пружин для труб діаметром: 530-1420мм:

Номер пружини	Довжина у вільному стані	Діапазон діаметрів труб*	Кількість у комплекті	Примітка
№1	1400мм ± 50мм	530мм + 50мм	1	
№2	830 ± 40мм	300 + 50мм	1	
№3	520 ± 30мм	200 + 50мм	3	

*Діапазони діаметрів труб надано орієнтовно.



3. ПОРЯДОК РАБОТИ

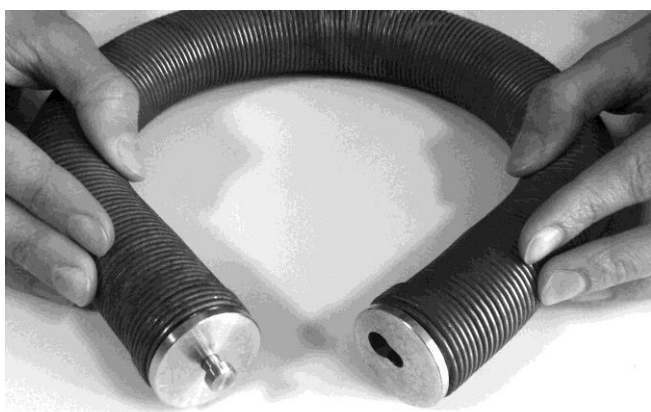
3.1. Провести зовнішній огляд пружин і замків, переконатися у відсутності механічних пошкоджень.

3.2. В залежності від діаметру труби підбирається необхідна кількість пружин та з'єднується у кільце навколо труби.

Діаметри труб	Номера та кількість необхідних пружин	Примітка
530	№1 - 1шт	З'єднати у кільце
820	№2- 1шт, №3- 1шт	З'єднати послідовно у кільце
1020	№1 - 1шт, №2- 1шт, №3- 1шт	З'єднати послідовно у кільце
1420	№1 - 3шт, №2- 1шт, №3- 1шт	З'єднати послідовно у кільце

*Для інших діаметрів труб, кількість пружин підбирається користувачем самостійно в залежності від довжини кола .

Для з'єднання замків необхідно розташувати центральний штир одного типу замка у бічному отворі другого замка, **притиснути замки один до одного** і зсунути вбік до центру замка вирівнюючи по поздовжній вісі пружини. Розбирається замок у зворотній послідовності.



У випадку використання декількох пружин з'єднати їх послідовно замками «тато-мама» у кільце навколо труби.



3.3. Пригвинтити перехідник зі скобою до подовжувача високовольтного трансформатора – тримача дефектоскопа «ПУЛЬСАР-2І» і зафіксувати стопорною гайкою. Розташувати пружинний електрод у скобі подовжувача, підключеного до дефектоскопа Пульсар-2І, згідно з вимогами паспорту на дефектоскоп.

3.5. Конструкція скоби передбачає можливість переміщення електроду як вперед по трубі, так і назад за необхідності. Для чого потрібно витримувати кут 40-45 градусів між високовольтним трансформатором - тримачем «ПУЛЬСАРА-2І» та поздовжньою віссю труби. Необхідно запобігати пошкодженню покриття труби скобою, внаслідок неправильного положення трансформатора - тримача відносно труби.

3.6. При необхідності використовувати додаткову ізольовану ручку для допомоги переміщенню пружинного електроду з іншого боку труби попередньо розклавши ручку з транспортного положення у робоче: утримуючи двома руками за пластиковий тримач та наконечник розкрутити ручку на половину оберта, розсунути та щільно закрутити.



3.7. Необхідно стежити за щільним приляганням пружини до труби по колу, особливо у нижній частині труби. Рекомендується уникати занадто сильного натягнення пружин, що веде до передчасного їх розтягнення. За наявності «провису» пружинного електроду внаслідок розтягнення пружин або їх надлишкової довжини, необхідно вкоротити довжину пружини відрізанням зайвої частини, для чого попередньо зняти з пружини замок (використовуючи плоску викрутку по одному кільцю знімати пружину з замка).

3.8. Після використання роз'єднати замки електроду згідно послідовності у п. 3.2, видалити бруд з пружин та замків (розділ 4).

4. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Виріб зберігати та транспортувати у заводській тарі або іншій, що запобігає механічному пошкодженню та корозії складових комплекту . Після використання, перед зберіганням та транспортуванням необхідно видалити забруднення з усіх частин щіткою, за необхідності промити водою та просушити. Для очищення не використовувати агресивні кислотні та лужні речовини.

Під час зберігання та транспортування необхідно запобігати контакту з вологим середовищем, опадами, агресивними речовинами та їх випарами.

Умови зберігання та транспортування: температура навколишнього середовища -20...+ 50°C, відносна вологість повітря до 95% при +25°C

5. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує працездатність набору пружинних електродів при дотриманні споживачем правил транспортування, зберігання і експлуатації. Гарантійний термін - 12 місяців з дня відвантаження набору споживачеві. Виробник здійснює протягом цього терміну безкоштовний ремонт, або заміну набору пружинних електродів при відсутності механічних пошкоджень і деформацій.

6. СВДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Набір пружинних електродів зав. № _____ відповідає технічним характеристикам і визнаний придатним до експлуатації.

Дата виготовлення _____ р.

М. П. _____ Підпис

Дата продажу _____ р.

М. П. _____ Підпис